



Eberhard

PRÄZISIONSTEILE · PRECISION PARTS

 **MADE IN GERMANY**

STANZTECHNIK PRESS TOOLS

Schneidstempel und Buchsen nach DIN und ISO, auch in Zwischenabmessungen, liefern wir am Bestellttag ab Lager. Sonderabmessungen und Sonderformen fertigen wir kurzfristig.

Same-day-shipping from stock of DIN and ISO-compliant cutting punches and bushings, both in standard and in intermediate dimensions. Special orders (dimension and/or form) can be produced at short notice.





STANDORT NORDHEIM LOCATION NORDHEIM

Wir sind ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit über 500 Mitarbeitern an fünf Standorten – und das bereits in dritter Generation. Mit unserem Hauptwerk in Nordheim (Baden-Württemberg) sowie zwei weiteren Standorten in Ohrdruf (Thüringen) und Bretzfeld nahe Heilbronn repräsentiert EBERHARD Präzisionsteile aufgrund der Mitarbeiterzahl den größten Teil des Familienunternehmens. Besonders stolz sind wir auf unsere gleichbleibend hervorragende Produktqualität bei ausgezeichnetem Service und hoher Fertigungstiefe.

Unsere Unternehmenskultur ist von Anfang an bis heute durch einen familiären Umgang geprägt und drückt sich aus durch gelebte Verantwortung für Mensch und Umwelt. Wir stehen für Tradition, ein verlässliches Miteinander und für technischen Fortschritt sowohl bei den Produkten als auch in unserer Organisation. Moderne Teamorganisation, flexible Arbeitszeiten, Erfolgsbeteiligung und umweltgerechte Produktion sind Standard für unsere Mitarbeiter.

We are a family-owned, medium-sized company proudly led by our third generation with more than 500 employees at five locations. With our main plant in Nordheim, as well as two additional sites in Ohrdruf and Bretzfeld, EBERHARD Precision Parts is the largest part of the overall business according to the number of employees. We are particularly proud of our consistent top product quality combined with excellent service as well as a high degree of vertical integration.

Our friendly and caring corporate culture is infused in our responsibility for people and the environment since our very beginning.

We stand for tradition, reliable cooperation and technical progress for our products as well as for our organisation. EBERHARD offers modern team organisation, flexible working hours, profit sharing and environmentally friendly production for our employees.

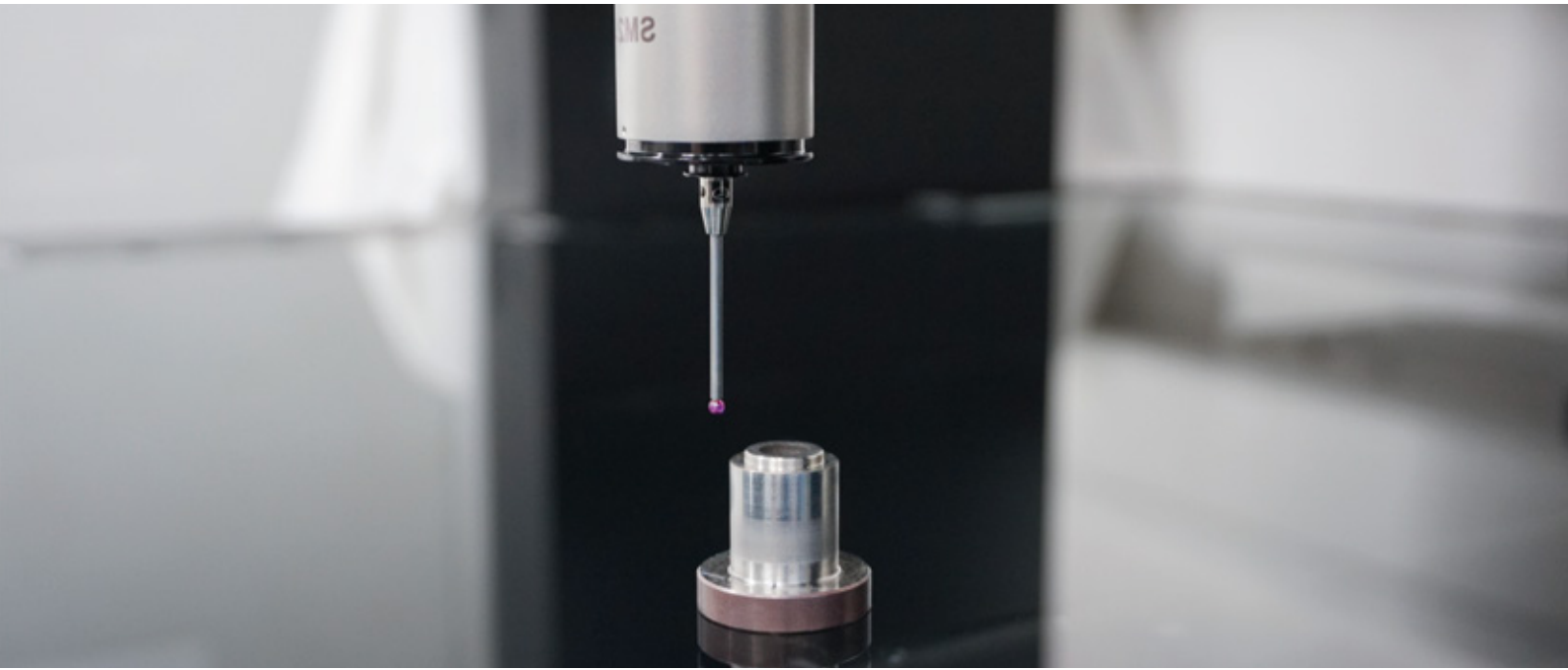


KNOW-HOW

Die Präzision und Zuverlässigkeit unserer Produkte ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung in der Herstellung hochpräziser Komponenten für den Werkzeug-, Formen- und Vorrichtungsbau. Eine an diesen Erfahrungen ausgerichtete Produktionstechnologie und die Erfahrung unserer qualifizierten Mitarbeiter geben unseren Kunden das Vertrauen in die Leistungsfähigkeit von EBERHARD Präzisionsteile.

EXPERTISE

Precision and reliability of EBERHARD products result from decades of experience in the production of high-precision parts for tool, mould and fixture components. Our production technology based on this extensive experience combined with the expertise of our qualified employees assure that you can trust in the genuine quality of EBERHARD Precision Parts.



UMWELTSCHUTZ

Umweltgerechte Produktion und Ressourcenschonung bedeuten Zukunftssicherung. Wir tun dies für unsere Mitarbeiter, unsere Kunden, unsere Lieferanten, unsere Gesellschaft und nicht zuletzt für das Unternehmen EBERHARD. Die Einhaltung dieses Credo stellen wir permanent auf den Prüfstand – unter anderem mit regelmäßigen Energieaudits, unserem Abfallwirtschaftskonzept sowie der Mitgliedschaft im „Modell Hohenlohe“. Nicht zuletzt tragen wir mit unserem eigenen Blockheizkraftwerk inklusive Wärmerückgewinnung erheblich zur Energieeinsparung bei.

SUSTAINABILITY

Environmentally friendly production and conserving resources mean preserving the future. We implement this practice for the benefit of our employees, our customers, our suppliers, our society and last but not least, for EBERHARD. We constantly review this credo for example with regular energy audits, our waste management concept as well as our membership in “Modell Hohenlohe”, a regional association for companies working together for sustainability. Furthermore, we contribute to energy conservation with our own combined heat and power unit including heat recovery.



LOGISTIK

Von der Rohmaterialdisposition über die Betriebsdatenerfassung in der Produktion bis hin zum computergesteuerten Fertigwarenlager sind alle Komponenten unseres Logistiksystems auf termingerechte Fertigung und schnelle Auslieferung ausgelegt. Wir bewegen 500 Tonnen Rohmaterial im Jahr, terminieren über 30.000 Arbeitsgänge im laufenden Prozess und versenden mehrere hundert Pakete täglich. Die problemlose Bewältigung dieser Vorgänge demonstriert die Leistungsfähigkeit unseres Logistiksystems.

LOGISTICS

From raw material disposition and production data acquisition to computer-controlled inventories, every component of our logistics system is designed for on-time production and fast delivery. We move 500 tons of raw materials in a year, schedule more than 30,000 production steps in the running processes and dispatch several hundred parcels a day. The efficiency of our logistics system is evident in the smooth operation of these processes.



QUALITÄT

Gefügeuntersuchung und Chargenkontrolle der Rohmateriallieferungen, programmgesteuerte Vakuumhärteanlagen, Gefügeuntersuchungen nach dem Härten, CNC-gesteuerte Fertigungseinrichtungen und modernste Messmittel sind die Basis für qualitativ hochwertige Produkte. Das Know-how unserer Mitarbeiter garantiert die präzise Umsetzung. Dass wir Qualität auch in den betrieblichen Prozessen leben, wird mit der Zertifizierung nach ISO 9001 dokumentiert.

QUALITY

Structural analysis and batch control of raw material deliveries, program-controlled vacuum hardening plants, structural analysis after hardening, CNC-controlled production facilities and the latest measuring equipment are the basis for high-quality products. The expertise of our employees guarantees precise execution to achieve this basis. Our quality management system is ISO 9001 certified.



Schneidstempel mit kegeligem Kopf, DIN 9861 Teil 1, Form DA
Cutting punch with countersunk head, DIN 9861 part 1, type DA



Schneidstempel mit kegeligem Kopf, DIN 9861 Teil 1,
Form D (ähnlich ISO 6752)
Cutting punch with countersunk head, DIN 9861 part 1,
type D (similar ISO 6752)



Schneidstempel mit kegeligem Kopf, DIN 9861 Teil 2, Form CA
Cutting punch with countersunk head, DIN 9861 part 2, type CA



Schneidstempel mit kegeligem Kopf, DIN 9861 Teil 2,
Form C (ähnlich ISO 9181)
Cutting punch with countersunk head, DIN 9861 part 2,
type C (similar ISO 9181)



Schneidstempel mit kegeligem Kopf, DIN 9861 Teil 2,
Form C (ähnlich ISO 9181) mit Rund- oder Vierkant-Zapfen
Cutting punch with countersunk head, DIN 9861 part 2,
type C (similar ISO 9181) with round or square stepped cutting shaft



Schneidstempel ohne Kopf, DIN 9861, Form B
Cutting punch without head, DIN 9861, type B



Formschneidstempel mit gestauchtem Kopf, Form DA
Forming punch with forged head, type DA



Schneidstempel mit 30°-Kopf, Form D
Cutting punch with 30°-head, type D



Schneidstempel mit Posaunenhals, ähnlich DIN 5118, Form E
Cutting punch with bottle neck, similar DIN 5118, type E



Schneidstempel mit Posaunenhals, ähnlich DIN 5118, Form DA
Cutting punch with bottle neck, similar DIN 5118, type DA



Schneidstempel mit Posaunenhals, ähnlich DIN 5118, Form D
Cutting punch with bottle neck, similar DIN 5118, type D



Zapfensenker mit drei Schneiden, für Schneidstempel mit Posaunenhals
Countersink tool with three side-trimmer, for bottle neck punches



Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, DIN ISO 8020, Form A
Cutting punch with cylindrical head, DIN ISO 8020, type A



Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, DIN ISO 8020, Form B
Cutting punch with cylindrical head, DIN ISO 8020, type B



Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, DIN ISO 8020, Form C
Cutting punch with cylindrical head, DIN ISO 8020, type C



Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, DIN ISO 8020, Form E
Cutting punch with cylindrical head, DIN ISO 8020, type E



Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, DIN ISO 8020, Form F
Cutting punch with cylindrical head, DIN ISO 8020, type F



Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, DIN ISO 8020, Form G
Cutting punch with cylindrical head, DIN ISO 8020, type G

WS	HWS	Werkstoffe Material				Durchmesser Diameter	Länge Length	Hopfhöhe Head height	Schafttoleranz Shaft tolerance
		HSS	Vanadis 23	CPM 10V	Vollhart- metall Solid carbide	in mm	in mm		
•		•				0,5 - 16,0	71 - 100		h6
	•	•	•	•	•	0,3 - 20,0	71 - 130		h6
•		•				0,5 - 2,9	71 - 100		h6
	•	•	•	•		0,5 - 2,9	71 - 100		h6
	•	•	•	•		nach Kundenwunsch according to customer request			h6
		•				0,5 - 12,0	71 - 100		h6
		•				nach Kundenwunsch according to customer request			
		•				5,0 - 14,0	100 - 120		h6
		•				6,0 - 16,0	100		h6
		•	•			3,0 - 12,5	71 - 100		h6
		•	•			2,0 - 25,0	71 - 120		h6
		•				2,0 - 20,0	70		
	•	•	•	•	•	1,0 - 32,0	63 - 100	3 / 5	m5
	•	•	•	•		0,8 - 23,0	63 - 100	3 / 5	m5
	•	•	•	•		nach Kundenwunsch according to customer request		3 / 5	m5
		•		•		4,0 - 25,0	63 - 120	5	m5
		•		•		1,6 - 24,5	63 - 120	5	m5
		•		•		nach Kundenwunsch according to customer request		5	m5

Produktbeschreibung Product description	
	Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, Form EA Cutting punch with cylindrical head, type EA
	Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, Form EB Cutting punch with cylindrical head, type EB
	Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, mit abgesetztem Schaft, quadratisch, rechteckig und langrund, Form EC Cutting punch with cylindrical head, with stepped shaft, square, rectangular and oblong, type EC
Produktbeschreibung Product description	
	Schneidbuchsen aus HSS, DIN 9845, Form A ohne Bund Die bush of material HSS, DIN 9845, type A without collar
	Schneidbuchsen aus HSS, DIN 9845, Form B mit Bund Die bush of material HSS, DIN 9845, type B with collar
	Schneidbuchsen aus HSS, ISO 8977, Form A ohne Bund Die bush of material HSS, ISO 8977, type A without collar
	Schneidbuchsen aus HSS, ISO 8977, Form B mit Bund Die bush of material HSS, ISO 8977, type B with collar
	Schneidbuchsen mit Startloch aus HSS, ISO 8977, Form C ohne Bund Die bush with starting hole of material HSS, ISO 8977, type C without collar
	Schneidbuchsen mit Startloch aus HSS, ISO 8977, Form D mit Bund Die bush with starting hole of material HSS, ISO 8977, type D with collar
	Schneidbuchsen mit durchgehendem Startloch aus HSS, ISO 8977, Form E ohne Bund Die bush with through-going starting hole of material HSS, ISO 8977, type E without collar
	Schneidbuchsen mit durchgehendem Startloch aus HSS, ISO 8977, Form F mit Bund Die bush with through-going starting hole of material HSS, ISO 8977, type F with collar
	Formschneidbuchsen mit Bund aus HSS, ähnlich ISO 8977 Forming die with collar of material HSS, similar ISO 8977
	Stempelführungsbuchsen DIN 9845, Form C Punch guide bush DIN 9845, type C
	Stempelführungsbuchsen ISO 8978 Punch guide bush ISO 8978

WS	HWS	Werkstoffe Material				Durchmesser Diameter in mm	Länge Length in mm	Hopfhöhe Head height	Schafttoleranz Shaft tolerance
		HSS	Vanadis 23	CPM 10V	Vollhart- metall Solid carbide				
	•	•				3,0 – 20,0	63 – 100	3,15 / 4,2	h6
	•	•				1,0 – 15,9	63 – 100	3,15 / 4,2	h6
	•	•				nach Kundenwunsch according to customer request			h6

Bemerkungen Comments	Werkstoffe Material	Bohrungsdurchmesser Bore hole diameter	Toleranz Bohrungsdurchmesser Tolerance bore hole diameter	Außendurchmesser External diameter	Länge Length in mm
	HSS	1 – 18	H8	5 – 30	20 + 28
	HSS	1 – 18	H8	5 – 30	20 + 28
	HSS	1 – 36	+0,02	5 – 50	16 – 32
	HSS	1 – 36	+0,02	5 – 50	16 – 32
	HSS			8 – 50	16 – 35
	HSS			8 – 50	16 – 35
	HSS			8 – 50	16 – 35
	HSS			8 – 50	16 – 35
quadratische, rechteckige und langrunde Schneidform square, rectangular and oblong cutting form	HSS	nach Kundenwunsch according to customer request			16 – 35
	Einsatzstahl Case hardened steel	2,1 – 18	H7	7 – 30	12 – 36
	Einsatzstahl Case hardened steel	1 – 36	H6	5 – 50	8 – 40



Eberhard

PRÄZISIONSTEILE · PRECISION PARTS

GEBRÜDER EBERHARD GMBH & CO.KG

NORDHEIM

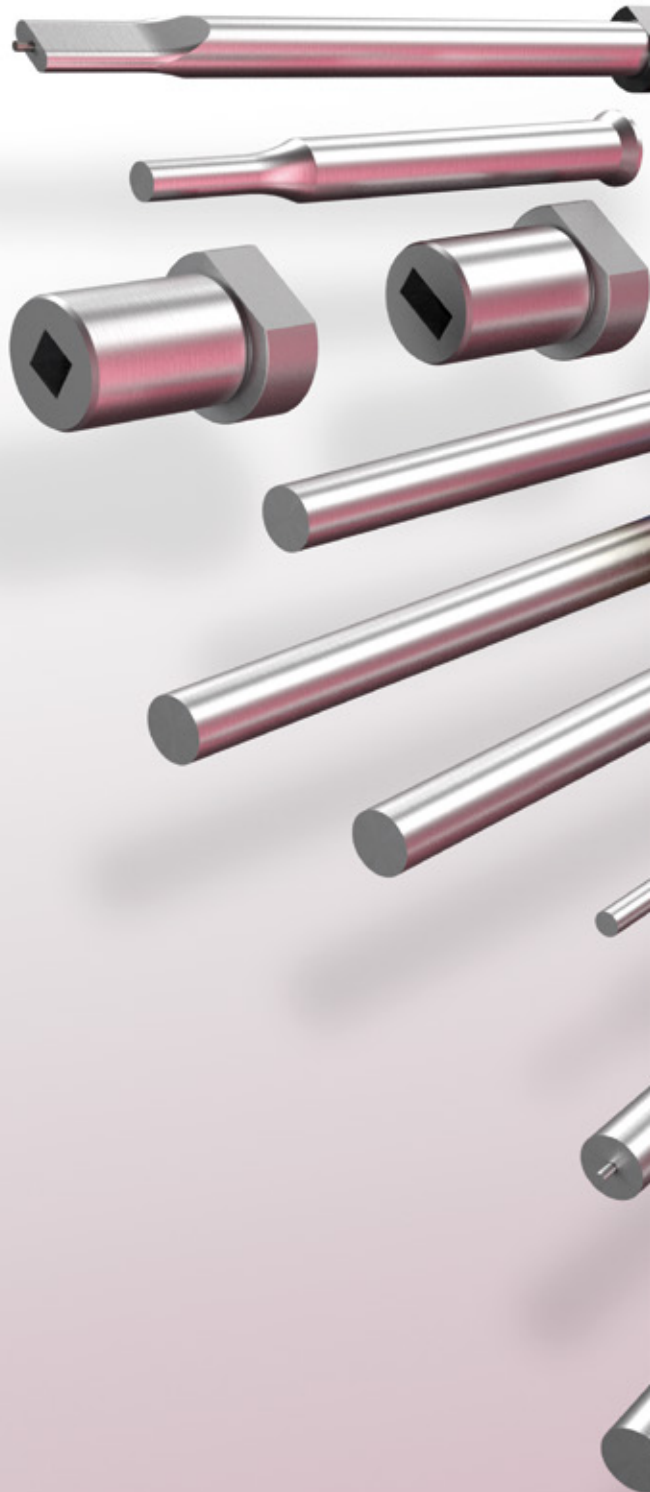
Lerchenstraße 36 · 74226 Nordheim · Germany
P.O. 49 · 74224 Nordheim · Germany

OHRDRUF

Suhler Straße 2a · 99885 Ohrdruf · Germany

+49 (0) 7133 100-0 · info@eberhard.de

www.eberhard-precision.de



Weitere Informationen unter
eberhard-precision.de oder
scannen Sie einfach den QR-Code!



For more information,
visit eberhard-precision.de/en
or simply scan the QR code!