



Eberhard

PRÄZISIONSTEILE · PRECISION PARTS

 **MADE IN GERMANY**

FORMENBAU MOULD COMPONENTS

Normteile wie Auswerfer, Flachauswerfer, rund abgesetzte Auswerfer, Auswerferhülsen und Kernstifte in sämtlichen Ausführungen nach DIN und ISO.

DIN and ISO-compliant standard components in all types such as ejectors, flat ejectors, round stepped ejectors, ejector sleeves and core pins.





STANDORT NORDHEIM LOCATION NORDHEIM

Wir sind ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit über 500 Mitarbeitern an fünf Standorten – und das bereits in dritter Generation. Mit unserem Hauptwerk in Nordheim (Baden-Württemberg) sowie zwei weiteren Standorten in Ohrdruf (Thüringen) und Bretzfeld nahe Heilbronn repräsentiert EBERHARD Präzisionsteile aufgrund der Mitarbeiterzahl den größten Teil des Familienunternehmens. Besonders stolz sind wir auf unsere gleichbleibend hervorragende Produktqualität bei ausgezeichnetem Service und hoher Fertigungstiefe.

Unsere Unternehmenskultur ist von Anfang an bis heute durch einen familiären Umgang geprägt und drückt sich aus durch gelebte Verantwortung für Mensch und Umwelt. Wir stehen für Tradition, ein verlässliches Miteinander und für technischen Fortschritt sowohl bei den Produkten als auch in unserer Organisation. Moderne Teamorganisation, flexible Arbeitszeiten, Erfolgsbeteiligung und umweltgerechte Produktion sind Standard für unsere Mitarbeiter.

We are a family-owned, medium-sized company proudly led by our third generation with more than 500 employees at five locations. With our main plant in Nordheim, as well as two additional sites in Ohrdruf and Bretzfeld, EBERHARD Precision Parts is the largest part of the overall business according to the number of employees. We are particularly proud of our consistent top product quality combined with excellent service as well as a high degree of vertical integration.

Our friendly and caring corporate culture is infused in our responsibility for people and the environment since our very beginning.

We stand for tradition, reliable cooperation and technical progress for our products as well as for our organisation. EBERHARD offers modern team organisation, flexible working hours, profit sharing and environmentally friendly production for our employees.

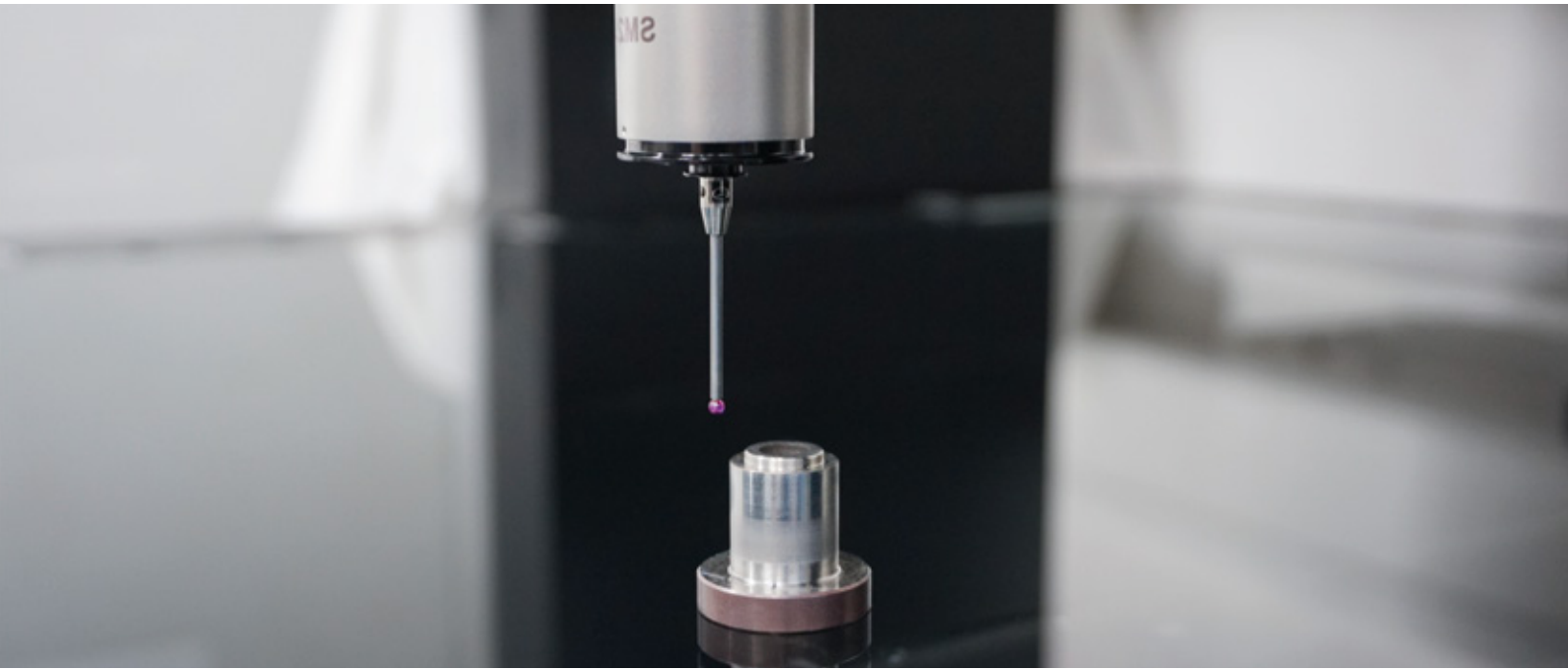


KNOW-HOW

Die Präzision und Zuverlässigkeit unserer Produkte ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung in der Herstellung hochpräziser Komponenten für den Werkzeug-, Formen- und Vorrichtungsbau. Eine an diesen Erfahrungen ausgerichtete Produktionstechnologie und die Erfahrung unserer qualifizierten Mitarbeiter geben unseren Kunden das Vertrauen in die Leistungsfähigkeit von EBERHARD Präzisionsteile.

EXPERTISE

Precision and reliability of EBERHARD products result from decades of experience in the production of high-precision parts for tool, mould and fixture components. Our production technology based on this extensive experience combined with the expertise of our qualified employees assure that you can trust in the genuine quality of EBERHARD Precision Parts.



UMWELTSCHUTZ

Umweltgerechte Produktion und Ressourcenschonung bedeuten Zukunftssicherung. Wir tun dies für unsere Mitarbeiter, unsere Kunden, unsere Lieferanten, unsere Gesellschaft und nicht zuletzt für das Unternehmen EBERHARD. Die Einhaltung dieses Credo stellen wir permanent auf den Prüfstand – unter anderem mit regelmäßigen Energieaudits, unserem Abfallwirtschaftskonzept sowie der Mitgliedschaft im „Modell Hohenlohe“. Nicht zuletzt tragen wir mit unserem eigenen Blockheizkraftwerk inklusive Wärmerückgewinnung erheblich zur Energieeinsparung bei.

SUSTAINABILITY

Environmentally friendly production and conserving resources mean preserving the future. We implement this practice for the benefit of our employees, our customers, our suppliers, our society and last but not least, for EBERHARD. We constantly review this credo for example with regular energy audits, our waste management concept as well as our membership in “Modell Hohenlohe”, a regional association for companies working together for sustainability. Furthermore, we contribute to energy conservation with our own combined heat and power unit including heat recovery.



LOGISTIK

Von der Rohmaterialdisposition über die Betriebsdatenerfassung in der Produktion bis hin zum computergesteuerten Fertigwarenlager sind alle Komponenten unseres Logistiksystems auf termingerechte Fertigung und schnelle Auslieferung ausgelegt. Wir bewegen 500 Tonnen Rohmaterial im Jahr, terminieren über 30.000 Arbeitsgänge im laufenden Prozess und versenden mehrere hundert Pakete täglich. Die problemlose Bewältigung dieser Vorgänge demonstriert die Leistungsfähigkeit unseres Logistiksystems.

LOGISTICS

From raw material disposition and production data acquisition to computer-controlled inventories, every component of our logistics system is designed for on-time production and fast delivery. We move 500 tons of raw materials in a year, schedule more than 30,000 production steps in the running processes and dispatch several hundred parcels a day. The efficiency of our logistics system is evident in the smooth operation of these processes.



QUALITÄT

Gefügeuntersuchung und Chargenkontrolle der Rohmateriallieferungen, programmgesteuerte Vakuumhärteanlagen, Gefügeuntersuchungen nach dem Härten, CNC-gesteuerte Fertigungseinrichtungen und modernste Messmittel sind die Basis für qualitativ hochwertige Produkte. Das Know-how unserer Mitarbeiter garantiert die präzise Umsetzung. Dass wir Qualität auch in den betrieblichen Prozessen leben, wird mit der Zertifizierung nach ISO 9001 dokumentiert.

QUALITY

Structural analysis and batch control of raw material deliveries, program-controlled vacuum hardening plants, structural analysis after hardening, CNC-controlled production facilities and the latest measuring equipment are the basis for high-quality products. The expertise of our employees guarantees precise execution to achieve this basis. Our quality management system is ISO 9001 certified.

Produktbeschreibung Product description	
	Auswerferstifte mit kegeligem Kopf, DIN 1530 Teil 3, Form D Ejector pin with countersunk head, DIN 1530 part 3, type D
	Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, DIN 1530 Teil 1, Form A (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with cylindrical head, DIN 1530 part 1, type A (similar DIN ISO 6751)
	Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, DIN 1530 Teil 1, Form A (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with cylindrical head, DIN 1530 part 1, type A (similar DIN ISO 6751)
	Auswerferstifte Kernstifte, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form A (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin Core pin, similar DIN 1530 part 1, type A (similar DIN ISO 6751)
	Auswerferstifte Kernstifte, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form A (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin Core pin, similar DIN 1530 part 1, type A (similar DIN ISO 6751)
	Stifte unnitriert ca. 54 HRC, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form A (ähnlich DIN ISO 6751) Pin unnitrided approx. 54 HRC, similar DIN 1530 part 1, type A (similar DIN ISO 6751)
	Kupferkernstifte mit zylindrischem Kopf, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form A (ähnlich DIN ISO 6751) Copper core pin with cylindrical head, similar DIN 1530 part 1, type A (similar DIN ISO 6751)
	Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, DIN 1530 Teil 1, Form AH (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with cylindrical head, DIN 1530 part 1, type AH (similar DIN ISO 6751)
	Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf und DLC-Beschichtung, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form AH (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with cylindrical head and DLC-coating, similar DIN 1530 part 1, type AH (similar DIN ISO 6751)
	Auswerferstifte mit einseitiger Verdrehsicherung, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form AH (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with one-sided anti-twist lock, similar DIN 1530 part 1, type AH (similar DIN ISO 6751)
	Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf aus HSS, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form AH (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with cylindrical head of material HSS, similar DIN 1530 part 1, type AH (similar DIN ISO 6751)
	Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf aus HSS und DLC-Beschichtung, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form AH, gehärtet (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with cylindrical head of material HSS and DLC-coating, similar DIN 1530 part 1, type AH, hardened (similar DIN ISO 6751)
	Auswerferstifte rost- und säurebeständig, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form AH (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin stainless and acid-resistant, similar DIN 1530 part 1, type AH, hardened (similar DIN ISO 6751)

Produktbeschreibung Product description	
	Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, DIN 1530 Teil 2, Form C (ähnlich DIN ISO 8694) Ejector pin with cylindrical head, DIN 1530 part 2, type C (similar DIN ISO 8694)
	Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, DIN 1530 Teil 2, Form C (ähnlich DIN ISO 8694) Ejector pin with cylindrical head, DIN 1530 part 2, type C (similar DIN ISO 8694)
	Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, DIN 1530 Teil 2, Form CH (ähnlich DIN ISO 8694) Ejector pin with cylindrical head, DIN 1530 part 2, type CH (similar DIN ISO 8694)
	Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf und DLC-Beschichtung, ähnlich DIN 1530 Teil 2, Form CH (ähnlich DIN ISO 8694) Ejector pin with cylindrical head and DLC-coating, similar DIN 1530 part 2, type CH (similar DIN ISO 8694)

Ausführung Type	Werkstoffe Material	Durchmesser Diameter in mm	Länge Length in mm	Schafttoleranz Shaft tolerance
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,5 – 16,0	100 – 315	g6
nitriert und oxidiert nitrided and oxidized	Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel	1,0 – 32,0	100 – 1250	g6
blank nitriert bright nitrided	Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel	1,0 – 32,0	100 – 1000	g6
unnitriert unnitrided	Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel	1,5 – 32,0	100 – 800	g6 – 0,005
hochvergütet highly tempered	Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel	2,0 – 16,0	160 – 400	g6
hochvergütet highly tempered	Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel	3,0 – 25,0	100 – 500	g6 – 0,005
	Berylliumfreie Kupferlegierung Beryllium-free copper alloy	2,0 – 16,0	100 – 500	g6
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,5 – 25,0	40 – 800	g6
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,8 – 25,0	40 – 800	g6
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	2,0 – 12,0	160 – 250	g6
gehärtet hardened	Hochleistungs- schnellschnittstahl High speed steel	1,0 – 18,0	40 – 630	g6
gehärtet hardened	Hochleistungs- schnellschnittstahl High speed steel	1,0 – 18,0	40 – 630	g6
rostfrei acid-resistant	Rostfreier Stahl Acid-resistant steel	1,0 – 12,0	100 – 315	g6

Ausführung Type	Werkstoffe Material	Ansatzdurchmesser Base diameter	Schaftdurchmesser Shaft diameter	Gesamtlänge l ₁ Total length l ₁	Länge l ₂ Length l ₂	Schafttoleranz Shaft tolerance
nitriert und oxidiert nitrided and oxidized	Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel	0,6 – 2,5	2,0 – 3,0	80 – 200	32 – 80	- 0,1
blank nitriert bright nitrided	Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel	0,6 – 2,5	2,0 – 3,0	80 – 200	32 – 80	- 0,1
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,5 – 2,5	2,0 – 3,0	63 – 315	25 – 160	- 0,1
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,5 – 2,5	2,0 – 3,0	63 – 315	25 – 160	- 0,1



Produktbeschreibung Product description

Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf aus HSS,
ähnlich DIN 1530 Teil 2, Form CH (ähnlich DIN ISO 8694)
Ejector pin with cylindrical head of material HSS,
similar DIN 1530 part 2, type CH (similar DIN ISO 8694)

Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf aus HSS und DLC-Beschichtung
ähnlich DIN 1530 Teil 2, Form CH, gehärtet (ähnlich DIN ISO 8694)
Ejector pin with cylindrical head of material HSS and DLC-coating
similar DIN 1530 part 2, type CH, hardened (similar DIN ISO 8694)

FLACHAUSWERFERSTIFTE | FLAT EJECTOR PIN



Produktbeschreibung Product description

Flachauswerfer mit zylindrischem Kopf,
DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FA)
Flat ejector with cylindrical head,
DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FA)



Flachauswerfer mit zylindrischem Kopf,
DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FAH)
Flat ejector with cylindrical head,
DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FAH)



Flachauswerfer mit 2 Eckenradien, ähnlich DIN ISO 8693
(DIN 1530 Teil 4, Form FAH)
Flat ejector with 2 corner radii, similar DIN ISO 8693
(DIN 1530 part 4, type FAH)



Flachauswerferstifte mit 2 Eckenradien und DLC-Beschichtung,
ähnlich DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FAH)
Flat ejector with 2 corner radii and DLC-coating,
similar DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FAH)



Flachauswerfer mit 4 Eckenradien, ähnlich DIN ISO 8693
(DIN 1530 Teil 4, Form FAH)
Flat ejector with 4 corner radii, similar DIN ISO 8693
(DIN 1530 part 4, type FAH)



Flachauswerfer mit 4 Eckenradien und DLC-Beschichtung,
ähnlich DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FAH)
Flat ejector with 4 corner radii and DLC-coating,
similar DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FAH)



Flachauswerfer mit Blattüberlänge, ähnlich DIN ISO 8693
(DIN 1530 Teil 4, Form FAH)
Flat ejector with extra long sheet, similar DIN ISO 8693
(DIN 1530 part 4, type FAH)



Flachauswerfer mit 2 Eckenradien und Blattüberlänge,
ähnlich DIN ISO 8693, gehärtet (DIN 1530 Teil 4, Form FAH)
Flat ejector with 2 corner radii and extra long sheet,
similar DIN ISO 8693, hardened (DIN 1530 part 4, type FAH)



Flachauswerfer mit 4 Eckenradien und Blattüberlänge,
ähnlich DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FAH)
Flat ejector with 4 corner radii and extra long sheet,
similar DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FAH)

AUSWERFERHÜLSEN | EJECTOR SLEEVES



Produktbeschreibung Product description

Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf,
DIN ISO 8405 (ähnlich DIN 16756)
Ejector sleeves with cylindrical head,
DIN ISO 8405 (similar DIN 16756)



Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf,
DIN ISO 8405 (ähnlich DIN 16756)
Ejector sleeves with cylindrical head,
DIN ISO 8405 (similar DIN 16756)

Ausführung Type	Werkstoffe Material	Ansatzdurchmesser Base diameter	Schaftdurchmesser Shaft diameter	Gesamtlänge l ₁ Total length l ₁	Länge l ₂ Lenght l ₂	Schafttoleranz Shaft tolerance
gehärtet hardened	Hochleistungs- schnellschnittstahl High speed steel	0,5 – 2,5	2,0 – 3,0	63 – 315	25 – 160	- 0,1
gehärtet hardened	Hochleistungs- schnellschnittstahl High speed steel	0,5 – 2,5	2,0 – 3,0	63 – 315	25 – 160	- 0,1

Ausführung Type	Werkstoffe Material	Maße a b Dimensions a b	Schaftdurchmesser Shaft diameter	Gesamtlänge l ₁ Total length l ₁	Länge l ₂ Lenght l ₂
nitriert und oxidiert nitrided and oxidized	Warmarbeitsstahl Hot-working tool seel	0,8 – 2,5 3,5 – 15,5	4,0 – 16,0	63 – 400	30 – 200
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,5 – 2,5 1,8 – 15,5	2,0 – 16,0	63 – 400	30 – 200
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,5 – 2,5 2,8 – 11,5	3,0 – 12,0	63 – 315	30 – 160
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,5 – 2,5 2,8 – 11,5	3,0 – 12,0	63 – 315	30 – 160
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,5 – 2,5 2,8 – 11,5	3,0 – 12,0	63 – 315	30 – 160
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,5 – 2,5 2,8 – 11,5	3,0 – 12,0	63 – 315	30 – 160
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,6 – 2,5 2,8 – 11,5	3,0 – 12,0	125 – 315	32 – 80
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,8 – 2,0 2,8 – 9,5	3,0 – 10,0	125 – 315	32 – 80
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	0,8 – 2,0 2,8 – 9,5	3,0 – 10,0	125 – 315	32 – 80

Ausführung Type	Werkstoffe Material	Bohrungsdurchmesser Bore hole diameter	Schaftdurchmesser Shaft diameter	Gesamtlänge l ₁ Total length l ₁	Schafttoleranz Shaft tolerance
blank nitriert bright nitrided	Warmarbeitsstahl Hot-working tool seel	1,5 – 16,0	3,0 – 20,0	50 – 400	g6
gehärtet hardened	Werkzeugstahl Tool steel	1,5 – 16,0	3,0 – 20,0	50 – 400	g6



Eberhard

PRÄZISIONSTEILE · PRECISION PARTS

GEBRÜDER EBERHARD GMBH & CO.KG

NORDHEIM

Lerchenstraße 36 · 74226 Nordheim · Germany

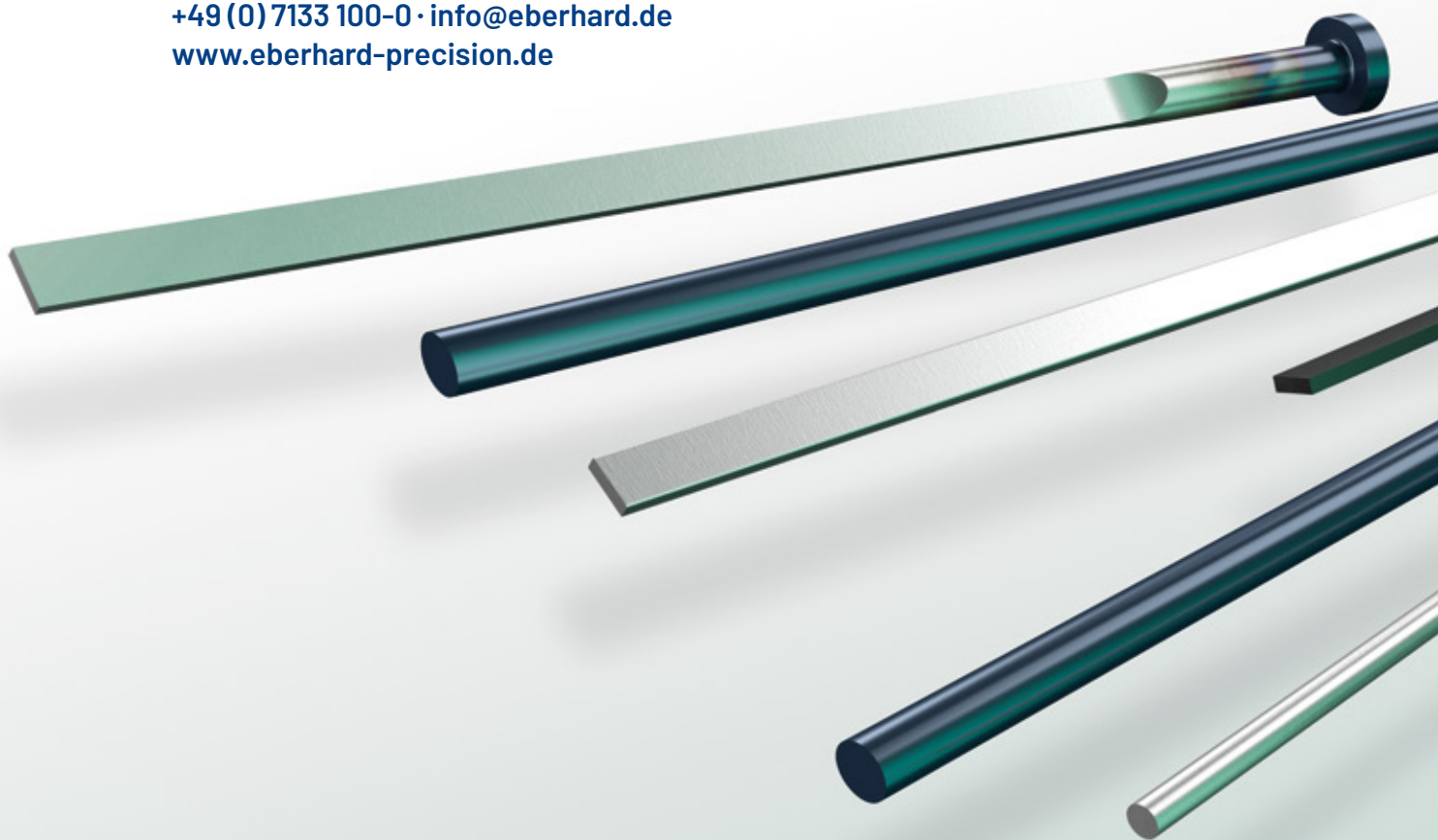
P.O. 49 · 74224 Nordheim · Germany

OHRDRUF

Suhler Straße 2a · 99885 Ohrdruf · Germany

+49 (0) 7133 100-0 · info@eberhard.de

www.eberhard-precision.de



Weitere Informationen unter
eberhard-precision.de oder
scannen Sie einfach den QR-Code!



For more information,
visit eberhard-precision.de/en
or simply scan the QR code!